

企業番号

02

分類

機械加工

事業内容

OA（コピー、プリンター他）機器、印刷機等の各種ローラー及び
精密産業機器部品の製造、販売

三ツ和工業 株式会社

URL: <http://www.mituwa.co.jp/>



独自工法『摩擦圧接工法』と新工法『内径圧接工法』で業界を先駆ける

POINT
1

強靭でクリーンな接合方法で 賢くコストを低減

- 【摩擦圧接工法】
- 熱源や接合材を使用せず、摩擦と加圧で原子同士を融合させ接合する、低コストでクリーンな接合技術
 - 異種・異形材（アルミ/ステンレス/鉄材/ムク/パイプ等）の組合せも強固に接合が可能。
 - 材料コスト低減に貢献
 - ヘリウムリーク値 $01 \times 10^{-10} \text{ Pa M3/sec}$ を確認（宇宙空間 10^{-6} をはるかに超えた数値）
- 【内径圧接工法】
- 外形が異なる異種径材でも内径で摩擦圧接を行い、シームレスな接合を実現（諸条件あり）

POINT
2

セルライン一貫生産体制で 短納期/高品質/低コストを実現

- 摩擦圧接から機械加工完成までをセル生産方式で対応（セル生産10ライン保有）
 - 独自の教育システムで技能レベルの高い多能工を育成
 - 高い加工能力で高品質、低コストを実現
 - 摩擦圧接・塑性加工・電子ビーム溶接（協力工場）NC旋盤・センターレス群を有し、あらゆるローラー・精密部品の要求に対応
- 《摩擦圧接仕様のローラーを用いた製品の一例》
コピー機/プリンター/印刷機/ポンプ用モーターシャフト/建機部品 等

【摩擦圧接】



STKM(φ77)+SUS420材



アルミ(φ60)+SUS材

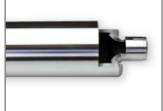


STKM+SUS420材



銅+アルミ

【塑性加工】



アルミ(外径φ80)パイプ材/
内面耐熱黒塗装切削仕上げ

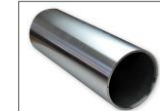
【その他製品】



電動操舵用
モーターシャフト



エンジン部品



医療用現像
ローラー

Check

企業概要

本社所在地

東京都大田区京浜島2-3-14

代表

代表取締役社長 林 正樹

創業/設立

1962年10月（昭和37年）

資本金

3800万円

従業員数

36名

支社/工場

山形工場
山形県東根市大字東根甲
5850-2（東根大森工業団地）

海外拠点

—

主要取引先

OA機器メーカー各社及び関連会社各社
産業機器メーカー各社

生産能力

10万本/月産
5,000本/日産

最大加工/最小加工

外径：φ10～φ200ミリ 長さ：～1250ミリ

主要加工材質

アルミ、ステンレス、SS、STKM、ダイカスト他

精度保証

軸精度10μ以内を切削で対応
外径精度0.03～ 輪郭度0.015～

プログラミング開発

可 外注対応 不可

生産体制

24時間稼働 その他（一部ライン2交替）

受注範囲

試作 開発 設計
大量生産 中量生産 小ロット

取得認証等

ISO14001
リコー様認証（品質保証、CMS）

資格保有者

機械検査1級1名、2級1名 マシニング2級1名
機械保全1級1名、2級2名、3級1名
電気系保全3級1名

お問合せ先

TEL：0237-43-6071 FAX：0237-43-6073

mail：shoji@mituwa.co.jp 担当：工場長 庄司一博