

企業番号

08

分類

精密加工

カブシキガイシャ カナック

株式会社 カナック

URL: <https://www.kanac-japan.com/>



事業内容

- ・半導体後工程製造用治工具製造
- ・ポーラス超硬を用いた機能性金型製造
- ・工作機械、工具等販売

超硬合金の加工技術と先端技術研究で半導体分野に貢献

POINT
1

通気する金属「ポーラス超硬」の加工技術と通気性制御技術

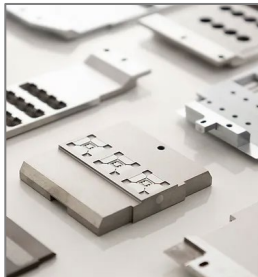
- ・通気性ある金属素材「ポーラス超硬」の加工技術確立。表面処理⇒加工（表面研磨・放電加工）⇒熱処理による封孔剤除去・酸化相形成を実現。
- ・ポーラス超硬の通気率を向上させる独自の制御技術を保有
- ・ガスや水分が多く発生する材料の圧縮成形金型やフィルム吸着用途への活用実績あり

POINT
2

超硬の高精細・高難度の加工もスピード対応

- ・超硬を用いた耐熱・耐摩耗、極小フレームに対応したワイヤーボンダー治工具の試作製造が可能
- ・半導体製造用治工具を中心に製造
- ・超硬加工の豊富な実績と独自の知見で、難度の高い精密加工を実現
- ・徹底した生産効率化によって短納期（2～3週間）で対応

Check



ダイボンダー・ワイヤーボンダー治工具



半導体モールド用ポーラス超硬金型



ポリイミド厚肉成形金型

企業概要

本社所在地

山形県米沢市窪田町窪田
2464-6

代表

代表取締役 金澤 直一郎

創業/設立

1995年1月

資本金

1000万円

従業員数

6名

海外拠点

—

主要取引先

ルネサスエレクトロニクス(株)・アオイ電子(株)・(株)加藤電器製作所・エムテックスマツムラ(株)・旭日産業(株)・キューリック・アンド・ソファ・ジャパン(株)

最大加工/最小加工

最大：300mm 最小：0.01mm

主要加工材質

ポーラス超硬、超硬、スチール

精度

加工公差±0.01

使用ソフトウェア

Auto Desk Fusion、Solid Works

生産体制

24時間稼働 その他

受注範囲

試作 開発 設計
大量生産 中量生産 小ロット

その他

標準リードタイム：20日（実働）

ポーラス超硬製金型特設サイト
<https://www.kanac-porous.com/>

お問合せ先

TEL：0238-37-6790 FAX：0238-37-6798

mail：n.kanezawa@kanack1.com

担当：製造部 金澤 凡子