

企業番号

04

分類

プレス

板金加工

機械部品

事業内容

- ・創業65年、機構部品の試作製造に特化した会社
- ・自動車電子部品、電子機器部品、通信機器部品、精密板金品等の試作

カプシキカイシャ チュウコウセイサクシヨ

株式会社 中幸製作所

URL: <http://www.chuko-works.co.jp>



精密板金加工技術を有する試作のプロ集団

POINT

1

受注から2次加工までワンストップ 早さと技術を両立した対応力

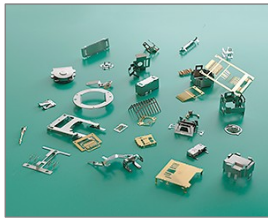
- ・すべて内製化による一貫した品質と納期管理（2次加工を除く）
- ・2次加工（熱処理・メッキ）は協力企業と連携、**品質・精度を一貫管理**
- ・数量、材質にこだわらない多品種少量生産体制
- ・板状板金部品なら**金属・非金属を問わず製作可能**
- ・小型精密レーザー加工、エッチング加工を駆使、**極小・極薄加工を実現**
- ・納品後の追加工にも柔軟かつ**迅速に対応**

POINT

2

お客様から長く愛され続ける 技術と信頼の試作メーカー

- ・多くの取引先から**30年以上継続して試作品を受注**
- ・3Dの中間ファイル（STEP、IGES等）のみで部品製作が可能
- ・データ受信から**最短2日**。型物は2週間程度で納品
- ・量産前（PP）生産も**自社簡易金型により高精度な部品加工に対応可能**。
- ・**1モデルを1人が担当**、図面～治具製作～試作品製作まで完全責任体制、幅広い加工技術を有する**技能工が多数在籍**



企業概要

本社所在地

東京都大田区上池台 3-9-15

代表

代表取締役社長 中山 尚美

創業/設立

1959年12月

資本金

1000万円

従業員数

20名

支社/工場

山形工場（山形県酒田市）

海外拠点

—

主要取引先

パナソニックオートモティブシステムズ(株)・アルプスアルパイン(株)・(株)JVCケンウッド・ミツミ電機(株)

Check

- ・長年の経験と実績、更にはデジタル機器の融合により、多様な加工方法でワンストップの試作サービス、リードタイム短縮を提供
- ・当社のレーザー加工では、アシストガスに窒素を使用することで断面の酸化被膜の発生を防止、美しい断面を実現

生産能力

単発オーダー：1～2000台/月産
定期オーダー：1万～6万台/月産
(注) 大きさや板厚によって異なります

最大加工/最小加工

最小加工：板厚0.08/寸法 3×3 程度
最大加工：板厚2.0/ 寸法350×350 程度

主要加工材質

亜鉛メッキ鋼板/シルバートップト材/SUS/銅系/リン青銅/アルミ材

精度保証

薄板物 ±0.05
厚板物 ±0.1

使用ソフトウェア

FFモデラー（3D変換用）、鍋CAD（2D変換）

受注範囲

■試作 □開発 □設計
□大量生産 □中量生産 □小ロット

取得認証等

ISO14001

資格保有者数

プレス機械作業主任者 2名 安全衛生推進者 1名
ISO内部監査員 5名

お問合せ先

TEL：03-3729-5506 FAX：03-3748-1767

mail：info@chuko-works.co.jp

担当：常務取締役 中山昭雄